

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG 2236~2242—91

HG/T 2243~2250—91

涂料、颜料标准(二)

(1991)

1991-11-12 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

目 录

HG 2236—91	Q01—1硝基清漆	(1)
HG 2237—91	Λ 01—1氨基烘干清漆 Λ 01—2	(5)
HG 2238—91	F01—1酚醛清漆	(10)
HG 2239—91	H06—2铁红、锌黄、铁黑环氧树脂底漆	(15)
HG 2240—91	S01—4聚氨酯清漆	(20)
HG 2241—91	J52-81和J52-61氯磺化聚乙烯防腐涂料配套体系(双组份)	(24)
HG 2242—91	颜料标准样品管理方法	(29)
HG /T 2243—91	机床面漆	(33)
HG /T 2244—91	机床底漆	(38)
HG /T 2245—91	各色硝基铅笔漆	(42)
HG /T 2246—91	各色硝基铅笔底漆	(46)
HG /T 2247—91	涂料用稀土催干剂	(50)
HG /T 2248—91	涂料用有机膨润土	(55)
HG/T 2249—91	氧化铁黄颜料	(59)
HG/T 2250—91	氧化铁黑颜料	(65)

各色硝基铅笔漆

1 主题内容与适用范围

本标准规定了各色硝基铅笔面漆的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮运等。
本标准适用于木质铅笔笔杆表面作装饰保护涂料。

2 引用标准

- GB 1727 漆膜一般制备法
 GB 1735 漆膜耐热性测定法
 GB 1764 漆膜厚度测定法
 GB 3186 涂料产品的取样
 GB 5208 涂料闪点测定法 快速平衡法
 GB 6751 色漆和清漆 挥发物和不挥发物的测定
 GB 6753.2 涂料表面干燥试验——小玻璃球法
 GB 6753.4 涂料流出时间的测定 ISO流量杯法
 GB 9271 色漆和清漆 标准试板
 GB 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度
 GB 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色
 GB/T 13452.1 色漆和清漆 总铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法

3 技术要求

产品应符合下列技术要求：

表 1

项 目	指 标
漆膜颜色及外观	符合标准样板及色差范围，漆膜平整、光滑
流出时间（6号杯），s	不小于 25
干燥时间，min	不大于 8
耐热性（45±2℃，30min）	漆膜无裂痕
不挥发物含量，%	不小于
黑色	25
其他色	35
闪点，℃	不低于 -10
总铅含量，%	不大于 0.25